

Гидравлический электродообмазочный пресс (поточная линия для производства сварочных электродов)

Компания FNI Engineering (Fukuchiyama) является лучшим в Азии и одним из мировых лидеров по производству оборудования для изготовления сварочных электродов.

Fukuchiyama поставляет оборудование для производства порошковых проволок, сварочных электродов, оборудование для намотки на катушки, в бухты и т.д. многим лидирующим в этой области компаниям, к примеру, Kobe Steel (Япония), Nippon Steel (Япония), The Lincoln Electric (США), Metrode Products (Великобритания).

Гидравлический электродообмазочный пресс, входящий в состав поточной линии для производства сварочных электродов, предназначен для изготовления металлических электродов методом опрессовки, т. е. путем нанесения покрытия на стержень под давлением по принципу экструзии.



Спецификация (Model ESL-200)*

■ Производительность		200 ton
■ Размеры контейнера		φ180 x L1000 mm
■ Гидравлический цилиндр		φ335 x ход 2170 mm
■ Насос		Аксиально-поршневой, регулируемый
■ Разрядка	(High)	50L/min x 1pc
	(Low)	125L/min x 4pcs
■ Давление	(High)	210kg f/cm ²
	(Low)	30kg f/cm ²
■ Давление экструзии		Max 700kg f/cm ²
■ Объем экструзии		Max 14L/min
■ Привод		3φ 6P 30kw, 2шт
■ Высота экструдера		1045 mm

*Спецификация узла может отличаться в зависимости от требований заказчика.