

Индукционный нагреватель крепежа MCF-20

Индукционный нагреватель крепежа MFC-20 от японского производителя TORQUE SYSTEM создан для нагрева узлов, не причиняя вреда соседним деталям и не требует их полного демонтажа, даже если они не устойчивы к нагреву.

Принцип работы индукционного нагревателя

Индукционные обмотки нагревателя устанавливаются в технологические отверстия крепежа (возможно использование технологических отверстий от электронагревателей старых типов). Магнитное поле наводит вихревые токи в материале, в результате чего заготовка разогревается под действием Джоулева тепла.

Особенности индукционного нагревателя MCF-20

Конструктивной особенностью индукционного нагревателя модели MFC-20 является объединение в одном гибком кожухе кабеля индукционного нагрева, шланга системы охлаждения и трансивера, что положительно влияет на компактность оборудования и удобство работы с ним. Рабочий индуктор нагревателя легко обслуживается и не страдает от незначительных рабочих изгибов. Диаметр технологического отверстия для нагрева составляет от 10мм до 30 мм, Длина нагреваемого крепежного элемента – от 100 мм до 2000 мм. Рабочий индуктор не требует изменения настроек при работе с крепежными элементами разной длины.



Основные технические характеристики MCF-20

Питание	3-фазный переменный ток, 200V±5%, 50/60Гц	
Тип возбуждения	Независимый	
Мощность на входе/выходе	25.0 кВА/20.0 кВт	
Рабочая частота	30~60 кГц	
Длина кабельного оборудования	Кабель высокочастотного индуктора	15m
	кабель электропитания	20m
	кабель питания системы охлаждения	5m
	кабель пульта управления	15m
Вес	130 кг	
Давление хладагента в системе	0.45~0.5МПа	
Расход хладагента	не менее 8.5 л/мин	
Тип хладагента	питьевая/дистиллированная вода без примесей	

Для получения дополнительной информации и условиям приобретения оборудования свяжитесь с нами, используя нашу онлайн форму или по телефонам: +7-499-704-16-34 или +81-3-3573-5424