

Механизм подачи ленты (формовочная линия для производства порошковой проволоки)

Компания FNI Engineering (Fukuchiyama) является лучшим в Азии и одним из мировых лидеров по производству оборудования для изготовления порошковой проволоки.

Fukuchiyama поставляет оборудование для производства порошковых проволок, намотки на катушки, в бухты и т.д. многим лидирующим в этой области компаниям, к примеру, Kobe Steel (Япония), Nippon Steel (Япония), The Lincoln Electric (США), Metrode Products (Великобритания). В частности, оборудование для производства порошковой проволоки компании Kobe Steel, чьи проволоки имеют признанную репутацию во всем мире и положительно зарекомендовали себя на российском рынке, произведено и поставлено компанией Fukuchiyama.

Данный узел представляет собой механизм подачи ленты на формовочную клетку. Механизм продолжает непрерывную подачу ленты пока сохраняется постоянным натяжение ленты между бабиной и принимающими валками. Все управление осуществляется оператором с пульта на передней панели.



Спецификация (Model FSE-1000)

■ Размер катушки	φ710×φ450×400W
■ Вес установки	Мах. 1.000kg
■ Держатель катушки	Двойные конусы
■ Поднятие катушки	Пневматика
■ Толкатель катушки	Пневматика
■ Система торможения и обратное натяжение	Пневмотормозная система (3-х уровневое управление)

*Спецификация узла может отличаться в зависимости от требований заказчика.