

Механизм подачи электродов (поточная линия для производства сварочных электродов)

Компания FNI Engineering (Fukuchiyaama) является лучшим в Азии и одним из мировых лидеров по производству оборудования для изготовления сварочных электродов.

Fukuchiyaama поставляет оборудование для производства порошковых проволок, сварочных электродов, оборудование для намотки на катушки, в бухты и т.д. многим лидирующим в этой области компаниям, к примеру, Kobe Steel (Япония), Nippon Steel (Япония), The Lincoln Electric (США), Metrode Products (Великобритания).

Механизм подачи, входящий в состав поточной линии для производства сварочных электродов, предназначен для подачи прутков в головку электродообмазочного пресса. Механизм подачи электродов состоит из тумбы с установленным внутри электродвигателем, коробки привода подающих роликов и бункера для стержней.



Спецификация (Model RF-M6G)*

| | | |
|---------------------|-----------------------|---------------|
| ■ Принимающий ролик | Спеченный карбид | φ 150 mm |
| ■ Подающий ролик | Спеченный карбид | φ 150 mm |
| ■ Скорость подачи | | 180~700 m/min |
| ■ Привод | Вариатор с двигателем | 4φ 4р 3.7 kw |
| | Насос охлаждения | 4φ 2р 0.2 kw |
| | Осцилятор | 4φ 2р 0.2 kw |
| ■ Ёмкость бункера | φ4mm x L400mm | 500 kg |
| ■ Высота подачи | | 1045 mm |
| ■ Длина хода | | 400 mm |

*Спецификация узла может отличаться в зависимости от требований заказчика.