

Механизм зачистки и транспортировки электродов (поточная линия для производства сварочных электродов)

Компания FNI Engineering (Fukuchiyama) является лучшим в Азии и одним из мировых лидеров по производству оборудования для изготовления сварочных электродов.

Fukuchiyama поставляет оборудование для производства порошковых проволок, сварочных электродов, оборудование для намотки на катушки, в бухты и т.д. многим лидирующим в этой области компаниям, к примеру, Kobe Steel (Япония), Nippon Steel (Япония), The Lincoln Electric (США), Metrode Products (Великобритания).

Механизм зачистки и транспортировки электродов, входящий в состав линии по производству сварочных электродов, предназначен для зачистки контактного торца и концов под держатель электродов. Механизм работает в линии по производству электродов совместно с электрообмазочным прессом и механизмом подачи электродов.



Спецификация (Model BC-150)*

| | | |
|---------------------|--------------|------------------|
| ■ Габариты | | W600 x L8.925 mm |
| ■ Скорость ленты | Конвейер 1 | 11~42 m/min |
| | Конвейер 1 | 6~22 m/min |
| | Ускоритель 1 | 22~84 m/min |
| | Ускоритель 2 | 12~44 m/min |
| ■ Высота конвейера | | 1.045 mm |
| ■ Ширина ленты | | 150 mm |
| ■ Щетка | | φ 150 x W75 mm |
| | | φ 120 x W75 mm |
| ■ Принимающий ролик | | φ 134 x W120 mm |

*Спецификация узла может отличаться в зависимости от требований заказчика.