

## **Формовочная машина (входит в состав формовочной линии для производства порошковой проволоки)**

Компания FNI Engineering (Fukuchiyama) является лучшим в Азии и одним из мировых лидеров по производству оборудования для изготовления порошковой проволоки.

Fukuchiyama поставляет оборудование для производства порошковых проволок, намотки на катушки, в бухты и т.д. многим лидирующим в этой области компаниям, к примеру, Kobe Steel (Япония), Nippon Steel (Япония), The Lincoln Electric (США), Metrode Products (Великобритания). В частности, оборудование для производства порошковой проволоки компании Kobe Steel, чьи проволоки имеют признанную репутацию во всем мире и положительно зарекомендовали себя на российском рынке, произведено и поставлено компанией Fukuchiyama.



**Формовочная машина включает в себя:**

- 1. Формовочная секция**
  - 1.1 Система подачи флюса (см. отдельное описание)
  - 1.2 Узел формовочных валиков
- 2. Секция волочения**
  - 2.1 Направляющие валы
  - 2.2 Фильеры
  - 2.3 Плавающие ролики

## 1.2 Узел формовочных валков\*



- Формируемый профиль
- Размер и материалы ленты

О  
Толщина:  $t=0.84\pm 0.003\text{mm}$   
Ширина:  $b=12.07+0.00,-0.05\text{mm}$   
Материал: Малоуглеродистая сталь  
(Sppc-SD JIS G3141)

- Первичная скорость ленты
- Направление

Мах. 100m/min  
Слева направо

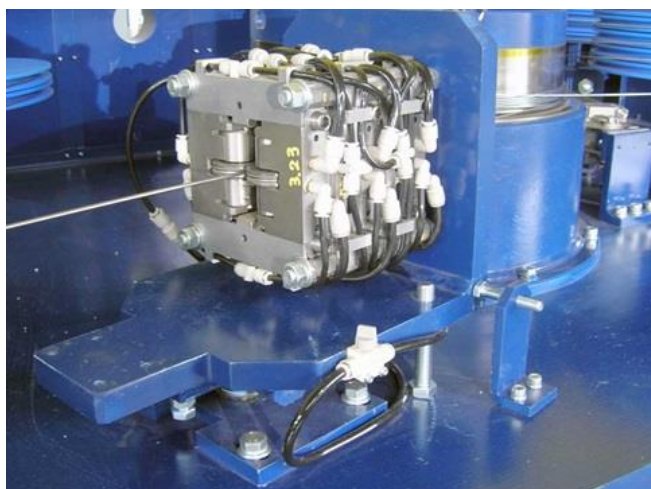
## 2.1 Направляющие валы секции волочения\*



- Количество
- Диаметр
- Периферийная скорость на последнем валу
- Контроль скорости

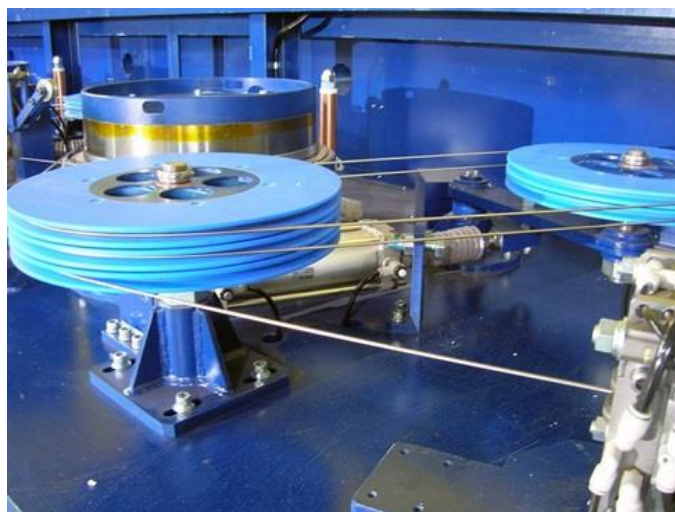
4 шт.  
450mm, водяное охлаждение  
~ 230m/min  
На 2, 3 и 4 валу автоматический контроль с помощью плавающих роликов

## 2.2 Оригинальная фильера узла волочения\*



■ Количество 3 шт.

## 2.3 Плавающие ролики секции волочения\*



■ Кол-во пазов 4 шт.  
■ Диаметр и количество 3 сета  
Фиксированный  $\phi$  400 mm, 3 шт  
Вращающийся  $\phi$  400 mm, 2 шт

\*Спецификация узла может отличаться в зависимости от требований заказчика.